



Министерство образования и науки Пермского края
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
"ВЕРЕЩАГИНСКИЙ МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ ТЕХНИКУМ"
(ГБПОУ ВМТ)

СОГЛАСОВАНО
на заседании Управляющего совета
Протокол № 1 от «26» сентября 2017г.



ПОЛОЖЕНИЕ
о контрольных срезах знаний
обучающихся в ГБПОУ ВМТ
(НОВАЯ РЕДАКЦИЯ)

г.Верещагино

1. Общие положения

1.1. Диагностический контроль - это контроль, который обладает необходимой точностью и воспроизводимостью. В процессе теоретического обучения основными методами контроля являются устная проверка знаний учащихся, тестирование, а также письменная проверка, проводимая в форме тематических и текущих контрольных работ.

1.2. Проверка и оценка качества профессионального образования на соответствие требованиям Федеральных государственных образовательных стандартов (далее - ФГОС) является основой объективной оценки уровня образования и квалификации выпускников, а также эффективности деятельности педагогического коллектива.

1.3. С целью выявления уровня усвоения студентами знаний, умений и навыков по отдельным предметам и производственному обучению, а также для определения качества знаний в техникуме введена система контроля (входной контроль, текущий контроль, срезовая контрольная работа, итоги полугодия, года).

1.4. Проверка и оценка уровней подготовленности обучающихся проводятся в соответствии с целями обучения, учебными планами и программами по дисциплинам теоретического и производственного обучения.

2. Организация работы

2.1. Контрольные (срезовые) работы по теоретическому и производственному обучению проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение конкретного предмета.

2.2. Методика проведения контрольных срезовых работ представляет собой комплексный анализ знаний и умений студентов. Контрольные срезы проводятся Администрацией техникума по отдельному графику.

2.3. Для групп первого курса в сентябре проводится входной контрольный срез по теоретическому обучению, с целью получить объективную картину о знаниях учащихся на начальном этапе обучения в техникуме.

2.4. В целях улучшения контроля за результативностью усвоения материала организация и проведение контрольных (срезовых) работ находится в ведении председателей предметных (цикловых) комиссий (далее - председатель ПЦК), заведующих отделениями, заведующего учебной частью.

2.5. График проведения контрольных срезов по теоретическому обучению составляется согласно календарно-тематическим планам преподавателей.

2.6. Планы проведения контрольных (срезовых) работ по производственному обучению и их содержание разрабатываются предметной (цикловой) комиссией (далее - ПЦК) преподавателей общепрофессионального цикла и мастеров производственного обучения.

2.7. Мастера производственного обучения, кураторы групп обязаны обеспечить явку не менее 95% обучающихся на контрольные срезовые работы.

2.8. При разработке тестовых заданий педагоги руководствуются рекомендациями методической службы к составлению тестов, технологии их подготовки и проведения.

2.9. Методическая служба техникума оказывает помощь преподавателям, председателям ПЦК, заведующим отделениями в организации, проведении и анализе контрольного среза.

2.10. Результаты контрольных срезов анализируются председателями ПЦК, заведующими отделениями, заместителем директора по учебной работе с целью отследить динамику обученности по дисциплинам.

3. Методика проведения

3.1. Методика проведения контрольных (срезовых) работ представляет собой анализ знаний и умений студентов в соответствии с основными структурными единицами (компонентами содержания) ФГОС.

3.2. Контрольные работы, тесты разрабатываются с учетом знаний, полученных обучающимися на момент проверки. Нормативные показатели по количеству тестовых заданий по предмету: не менее 20 вопросов 1, 2, 3 уровней. Нормы времени тестирования: до 45 минут.

3.3. По результатам проверки контрольных срезов по теоретическому обучению оформляется таблица. В целях объективности диагностики принимаются результаты первого тестирования, а не повторного.

3.4. По результатам контрольного среза преподавателю следует наметить коррекционную работу по материалу, который вызвал особые затруднения обучающихся. План коррекционной работы составляется с учетом времени на консультации.

3.5. При разработке контрольных (срезовых) работ по производственному обучению необходимо руководствоваться следующими основными позициями:

- в предмет контроля включать наиболее типичные для данной специальности, профессии и периода обучения производственные виды работ;
- один или несколько вариантов (деталей, изделий, сборочных и других работ), отвечающих требованиям программ производственного обучения по сложности, точности и трудоемкости, а также современным стандартам и образцам;
- каждую работу обеспечить технической документацией;
- разработать критерии оценки в соответствии с требованиями, указанными в чертежах, стандартах.

3.6. Контрольные (срезовые) работы составляются согласно перечню учебно-производственных работ, проводятся в заранее подготовленных учебных мастерских, лабораториях, на производственных участках.

3.7. Обучающиеся должны быть обеспечены рабочими местами, материалами, заготовками, исправным инструментом и приспособлениями, технической документацией.

3.8. Работы обучающихся по производственному обучению оцениваются по качеству выполнения отдельных (основных) конструктивных и технологических работ (элементов) в соответствии с разработанными учебно-технологическими условиями и критериями оценки.

3.9. Общий итоговый результат выставляется с учетом соблюдения обучающимися технологической дисциплины, самостоятельности в работе и культуры труда, рационального выполнения трудовых действий (способов, приемов, движений), организации рабочего места, соблюдения безопасных условий труда, выполнения норм времени.

3.10. Коэффициент усвоения (КУ) каждым студентом трудовых действий подсчитывается по формуле:

$$КУ = \frac{\text{Количество правильно выполненных операций}}{\text{Количество заданных операций}}$$

3.11. Выполнение каждой операции по производственному обучению оценивается: правильно – «1», неправильно – «0». Коэффициент усвоения может быть от «0» до «1».

3.12. После проверки контрольных (срезовых) работ по производственному обучению, по каждой учебной группе, по каждой учебной дисциплине, циклу, курсу преподаватели проводят анализ результатов работ, указывают, какие темы учебных программ и по каким причинам оказались слабо усвоены студентами, дают рекомендации.

3.13. По итогам проведенных контрольных (срезовых) работ на каждом отделении, по каждой группе и предмету заведующие отделениями готовят отчеты, которые хранятся у заместителя директора по учебной работе, заведующих отделениями.

3.14. Коэффициент усвоения (далее - КУ) изучаемого материала вычисляется по формуле:

$$КУ = \frac{n}{N}, \text{ где } n \text{ — количество баллов за правильные ответы, } N \text{ —}$$

максимальный балл, равный числу вопросов, содержащихся в тесте.

За правильный ответ - 1 балл.

За неправильный ответ - 0 баллов.

При КУ от 0,9 до 1 выставляется оценка «5»;

при КУ – 0,8 – «4»

при КУ – 0,65 – «3»

при КУ меньше 0,65 – «2»

Материал усвоен, если КУ больше или равен 0,65.

Коэффициент усвоения может быть изменен только решением Методического совета.

3.16. Материалы для контрольных (срезовых) работ должны быть оформлены в электронном варианте. Оформлением документации занимаются преподаватели, проверяют правильность оформления председатели ПЦК.

3.17. Итоги выполнения контрольных работ, а также мероприятия по устранению выявленных недостатков по теоретическому и производственному обучению рассматриваются ПЦК и обсуждаются на педагогическом совете по итогам полугодия и года.

3.18. Преподаватели, мастера производственного обучения несут ответственность за подготовку обучающихся и за организацию своевременного проведения контрольных (срезовых) работ.

3.19. Обучающиеся, не участвующие в тестировании по уважительной причине, проходят его в дополнительные сроки, согласованные с учебной частью.

3.20. В случае отсутствия обучающегося на контрольном срезе знаний по неуважительной причине повторное тестирование проводится на платной основе.