

ЗАКРЕПЛЕНИЕ ТЕМ ВЫПУСКНЫХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ (ДИПЛОМНЫХ ПРОЕКТОВ, ДИПЛОМНЫХ РАБОТ) НА 2024-2025 УЧЕБНЫЙ ГОД (ПРИКАЗ № 510 ОТ 05.12.2024 г.) ПО СПЕЦИАЛЬНОСТИ 23.02.06 «ТЕХНИЧЕСКАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ»

№ п/п	Ф.И.О. студента	Тема выпускной квалификационной работы (дипломный проект)	Ф.И.О. руководителя
1.	Ивакина Екатерина Викторовна	Организация работы контрольного пункта автосцепки ремонтно-заготовительного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта автосцепного устройства при деповском ремонте грузовых вагонов с использованием поглощающих аппаратов класса Т1	Зубач Светлана Александровна
2.	Иванова Дарья Алексеевна	Организация работы производственного тележечного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии деповского ремонта тележек модели 18-100 грузовых вагонов	
3.	Каменских Мария Сергеевна	Организация работы производственного тележечного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии капитального ремонта тележек модели 18-101 грузовых вагонов	
4.	Крючков Александр Васильевич	Организация работы вагонсборочного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии	

		ремонта рамы и котла цистерны универсального вагона при капитальном ремонте	
5.	Мальцев Виктор Сергеевич	Организация работы вагоносборочного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта универсальных сливных приборов и предохранительно-выпускных клапанов цистерн светлых нефтепродуктов при деповском ремонте	
6.	Митрофанов Никита Васильевич	Организация работы вагоносборочного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта рамы и кузова полувагона при деповском ремонте	
7.	Найданов Степан Фёдорович	Организация работы производственного участка по ремонту автотормозного оборудования Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта тормозного оборудования 4-хосных грузовых вагонов при производстве деповского ремонта	
8.	Нохрин Даниил Николаевич	Организация работы производственного тележечного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии капитального ремонта тележек модели 18-100 грузовых вагонов	
9.	Саначева София Владимировна	Организация работы производственного тележечного участка Вагонного ремонтного депо	

		Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии выходного контроля тележек, отремонтированных с установкой износостойких элементов грузовых тележек модель 18-100	
10.	Семёнов Николай Андреевич	Организация работы производственного участка по ремонту автотормозного оборудования Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта тормозного оборудования 8-миосных грузовых вагонов при производстве деповского ремонта	
11.	Трефилова Алла Николаевна	Организация работы контрольного пункта автосцепки ремонтно-заготовительного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта автосцепного устройства при капитальном ремонте грузовых вагонов с использованием поглощающих аппаратов класса Т2	
12.	Черемных Эдуард Дмитриевич	Организация работы производственного тележечного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии деповского ремонта тележек модели 18-101 грузовых вагонов	
13.	Агеев Александр Валерьевич	Организация работы колесно-роликового производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК	Гилев Юрий Михайлович

		Стальной путь» по совершенствованию технологии проведения среднего ремонта колесных пар грузовых вагонов с использованием в буксовом узле роликовых цилиндрических подшипников	
14.	Анферов Вадим Александрович	Организация работы производственного участка по ремонту автотормозного оборудования Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта тормозного оборудования грузовых вагонов с раздельным торможением при производстве текущего ремонта	
15.	Ваганов Анатолий Сергеевич	Организация работы контрольного пункта автосцепки ремонтно-заготовительного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии капитального ремонта автосцепного устройства при замене поглощающих аппаратов класса Т-0 грузовых вагонов	
16.	Вихарев Илья Алексеевич	Организация работы контрольного пункта автосцепки ремонтно-заготовительного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта автосцепного устройства при деповском ремонте 8-миосных вагонов-цистерн	
17.	Гилев Максим Андреевич	Организация работы колесно-роликового производственного участка вагонного ремонтного депо Пермь сортировочная по совершенствованию технологии проведения среднего ремонта колесных пар грузовых вагонов с использованием в буксовом узле	

		роликовых цилиндрических подшипников	
18.	Головин Александр Вячеславович	Организация работы контрольного пункта автосцепки ремонтно-заготовительного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта автосцепного устройства при деповском ремонте грузовых вагонов с использованием поглощающих аппаратов класса Т0	
19.	Ичетовкина Надежда Витальевна	Организация работы производственного участка по ремонту автотормозного оборудования Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта тормозного оборудования грузовых вагонов с при производстве текущего ремонта	
20.	Коржос Иван Сергеевич	Организация работы вагонсборочного производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта рамы и кузова полувагона при капитальном ремонте	
21.	Максимова Анастасия Андреевна	Организация работы колесно-роликового производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию проведения технологии текущего ремонта колесных пар грузовых вагонов с использованием в буксовом узле подшипников кассетного типа	
22.	Першин Никита	Организация работы пункта опробования тормозов по станции	

	Олегович	Верещагино вагонного эксплуатационного депо Пермь-Сортировочная Свердловской дирекции инфраструктуры Свердловской железной дороги Открытого акционерного общества «Российские железные дороги» по совершенствованию технологии технического обслуживания транзитных поездов
23.	Путин Егор Денисович	Организация работы производственного участка по ремонту автотормозного оборудования Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии ремонта тормозного оборудования грузовых вагонов с раздельным торможением при производстве деповского ремонта
24.	Тунев Кирилл Андриянович	Организация работы колесно-роликового производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию технологии проведения среднего ремонта колесных пар грузовых вагонов с использованием в буксовом узле подшипников кассетного типа
25.	Федосеева Эльвира Ивановна	Организация работы колесно-роликового производственного участка Вагонного ремонтного депо Верещагино – обособленного структурного подразделения акционерного общества «ОМК Стальной путь» по совершенствованию проведения технологии текущего ремонта колесных пар грузовых вагонов с использованием в буксовом узле роликовых цилиндрических подшипников